

Seccionador Fusible NH 1-2 SEF 420



- El seccionador fusible SEF 20 está fabricado para operar con fusibles tipo NH talla 1 y 2.
- El equipo está diseñado para uso en intemperie en la protección de líneas o equipos.
- El cuerpo está fabricado en poliamida reforzado con fibra de vidrio al 30 %.
- Sus conectores son de aluminio estañados según ASTM B545 - 97, para poder ser utilizados con conductores de cobre o aluminio.
- El contacto para el fusible es de cobre electrolítico, recubierto electrolíticamente con estaño.
- El equipo incorpora una luz indicadora de la operación del fusible.

Características Técnicas:

Tensión de operación: 500 V.

Nivel de Aislación: 1000 V.

Frecuencia de operación: 50/60 Hz.

Corriente máxima de operación con fusible: 420 A.

Corriente máxima de operación con cuchillo de cobre: 630 A.

Grado de protección: IP 23

El equipo cumple los requerimientos de la norma IEC 937/3

Accesorios:

Escuadra de montaje ESEF 00-2

Cuidados del montaje:

Instalar SIEMPRE con la tapa hacia abajo.

Asegurar apriete mediante perno cabeza Allen. El torque sugerido es 15 N.m.

Montar en soporte ESEF 00-2

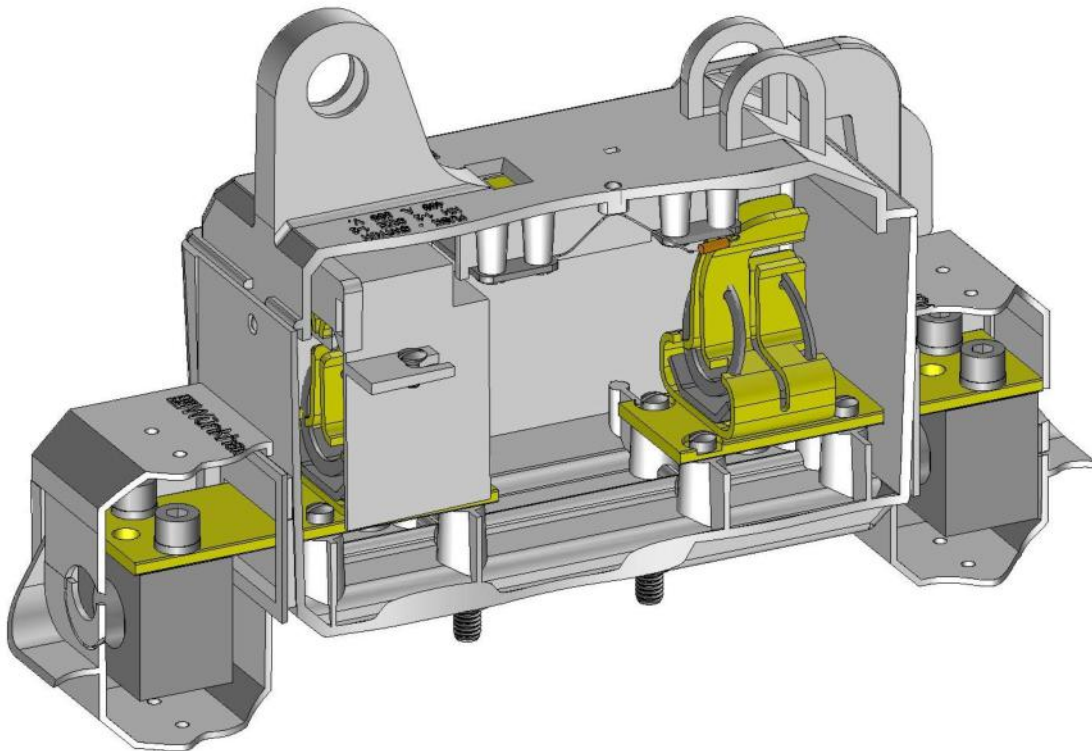
Cuidados y mantención del equipo:

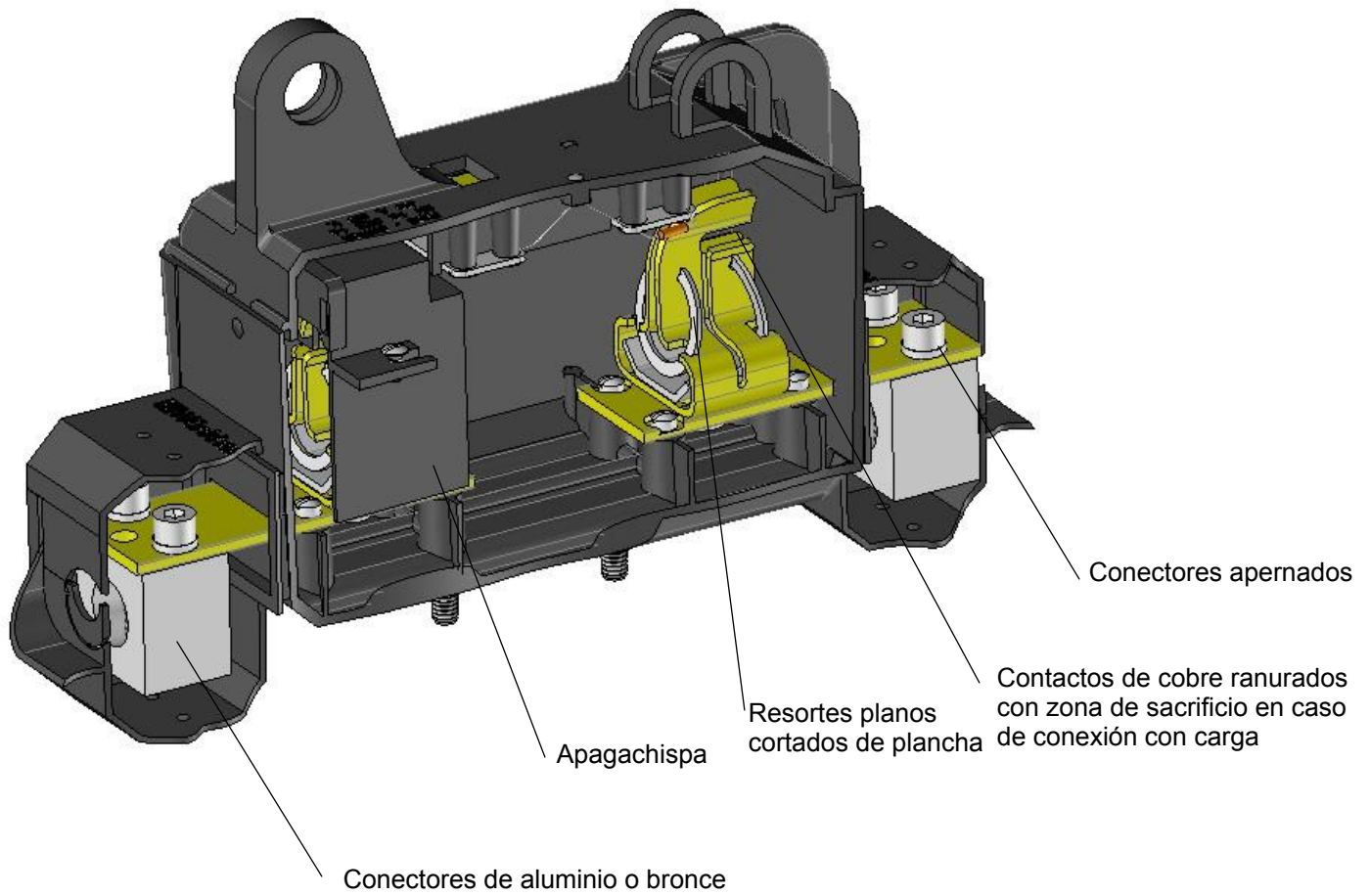
El equipo está diseñado para operar sin mantenimiento periódico, sin embargo, se recomiendan los siguientes cuidados en caso de acceder a un equipo ya instalado.

Realizar limpieza interior.

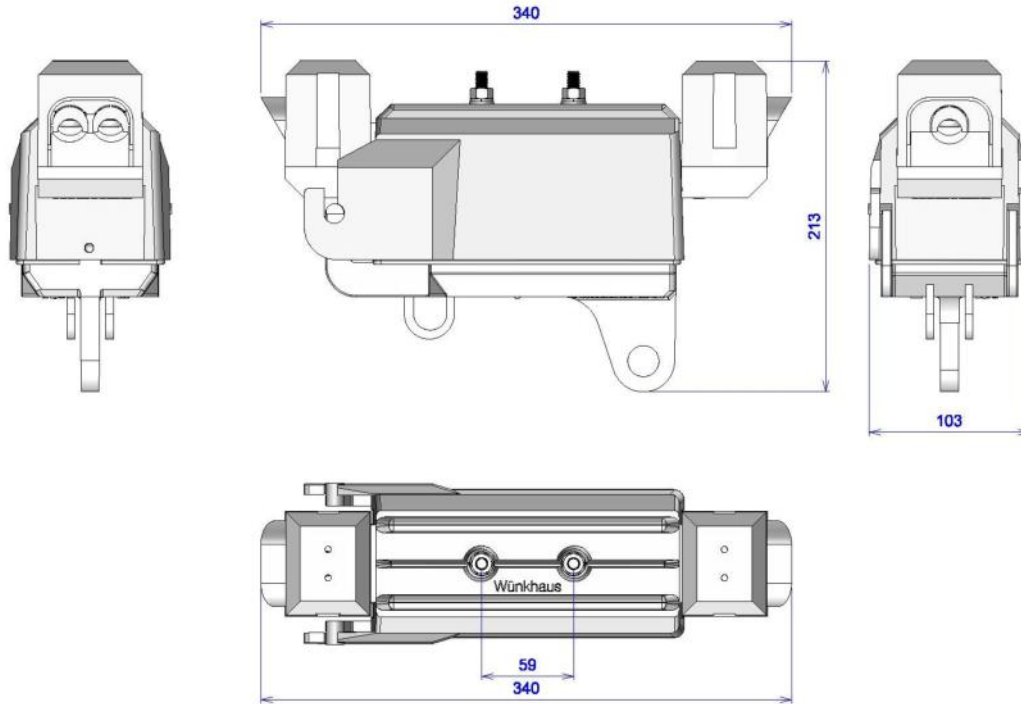
Chequear estado de pasta en contactos y reponerla en caso de ser necesario.

Reapriete de pernos en contactos de aluminio (se recomienda el reapriete de los pernos dos semanas después de la primera instalación).

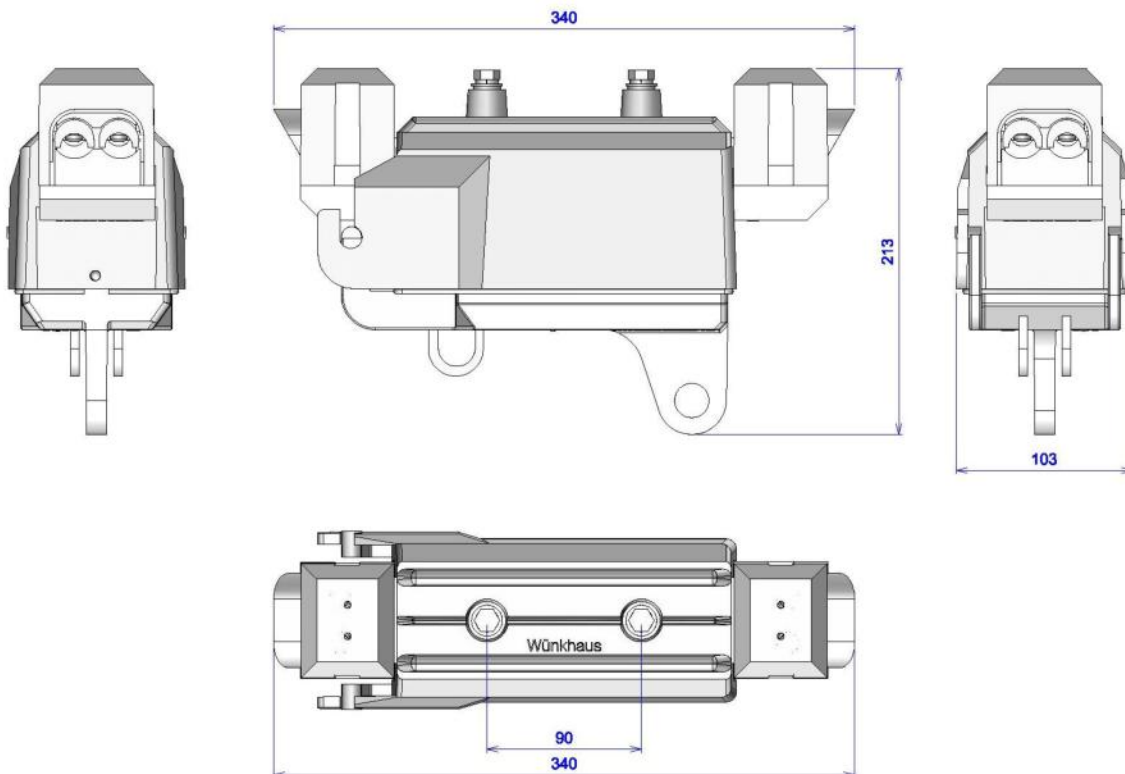




Seccionador Fusible con 59 cm. de entrecentro para montaje



Seccionador Fusible con 90 cm. de entrecentro para montaje





Códigos de principales partes del seccionador

